

TE-99 Sprühkorn (reaktiv Tonerde)

Chemische Analyse in % (typisch):

	Typ. Analyse [%]
Al ₂ O ₃	min 99,5
SiO ₂	0,2
MgO	0,2
Fe ₂ O ₃	0,1
CaO	0,2
Na ₂ O	max. 0,2

Glühverlust 20-1000°C: max. 1,5%

Feuchte: max. 0,5%

Korngröße:

D50: ~0,8µm

D90: ~2,5µm

D50_{Slurry} max. 1,0 µm

BET: min. 3m²/g

Verpackung:

In Big Bags

Spotmenge von ca. 456to (Neuware)

Anmerkung:

Bei der Analyse handelt es sich um die durchschnittlich ermittelten Werte der eingesetzten Rohware. Die tatsächlichen Werte einzelner Chargen schwanken sowohl produktions- als auch rohstoffbedingt um die Mittelwerte. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen der Daten im Rahmen des technischen Fortschrittes oder durch betriebliche Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Ortwin Rave & Sohn GbR
Produkte + Dienstleistungen



t: +49(0)261 911 44 08 | f: +49(0)261 911 42 48
e: info@rave-minerals.com | www.rave-minerals.com
Bachweg 8 | 56072 Koblenz